

REO'D 13 JAN 2005

WIPO **PCT** 

### PCT

### 国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

田願人又は代理人 の沓類記号 NOPCT-31	今後の手続きについては、 		限告の送付通知(様式) 16)を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JP03/12556	国際出願日 (日.月.年) 30.09	. 2003	優先日 (日.月.年) 29.	10.2002
国際特許分類 (IPC) Int. Cl'	C08L77/00, C08 B05B15/04 //			
出願人(氏名又は名称)	名古屋油化株式会社	,		
1. 国際予備審査機関が作成したこの	国際予備審査報告を法施行規	見則第57条(P(	CT36条)の規定に	<b>逆い送付する。</b>
2. この国際予備審査報告は、この表記	纸を含めて全部で <u></u>	<u>،                                    </u>	<b>ジ</b> からなる。	
X この国際予備審査報告には、 査機関に対してした訂正を含さ (PCT規則70.16及びPCT この附属費類は、全部で3	ウ明細鸖、請求の範囲及び/ 実施細則第607号参照)	て、この報告の基 /又は図面も添作	を確とされた及 <i>び/</i> 又に すされている。	まこの国際予備審
3. この国際予備審査報告は、次の内容	 <b>察を含む。</b>			
I X 国際予備審査報告の基礎	i		•	
Ⅱ □ 優先権				
皿 分 新規性、進歩性又は産業	上の利用可能性についての	国際予備審査報	告の不作成	·
IV 発明の単一性の欠如		•		
V X PCT35条(2)に規定の文献及び説明	<b>上る新規性、進歩性又は産業</b>	き上の利用可能性	まについての見解、それ	れを裏付けるため
VI		,		4 *
VII 国際出願の不備			•	
VII 国際出願に対する意見	·			
·			٠,	
·				
国際予備審査の請求書を受理した日 22.04.2004	国際子	・ 備審査報告を作 1 (	F成した日 ). 12. 2004	
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP)	特許方	審査官(権限の	····································	4 J 3 3 4 7
郵便番号100-8915		· 加賀	直人	

電話番号 03-3581-1101 内線

3 4 5 5

東京都千代田区総が関三丁目4番3号



国際出願番号 PCT/JP03/12556

I. 国際予備審査報告の基礎		
1. この国際予備審査報告は下記の出願咨額に基づいて作成された。 (法第6条 (PCT14条) の規定に基づく命令に 応答するために提出された差し替え用紙は、この報告部において「出願時」とし、本報告書には添付しない。 PCT規則70.16,70.17)		
出願時の国際出願む類		
X     明細書     第     1,3-8,10-15     ページ、       明細書     第     2,9     ページ、	出願時に提出されたもの 国際予備審査の簡求客と共に提出されたもの 30.07.2004 付の審簡と共に提出されたもの	
X     請求の範囲 第 2-6     項、       請求の範囲 第 項、     項、       請求の範囲 第 1,8     項、	出願時に提出されたもの PCT19条の規定に基づき補正されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 30.07.2004 付の替簡と共に提出されたもの	
X     図面     第     1-17     ページ/図、       図面     第     ページ/図、	出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 付の寄簡と共に提出されたもの	
明細書の配列表の部分 第 ページ、明細書の配列表の部分 第 ページ、明細書の配列表の部分 第 ページ、明細書の配列表の部分 第 ページ、	出願時に提出されたもの 国際予備審査の請求審と共に提出されたもの 付の啓簡と共に提出されたもの	
2. 上記の出願書類の言語は、下記に示す場合を除くほか、こ	の国際出願の言語である。	
上記の書類は、下記の言語である 語であ 語であ	、う翻訳文の言語 たは55.3にいう翻訳文の言語	
・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	提出された審面による配列表	
4. 補正により、下記の告類が削除された。         明細書       第       ページ         X 請求の範囲       第       項         図面       図面の第       ペー	-ジ/図	
5. 二 この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補 れるので、その補正がされなかったものとして作成した 記1. における判断の際に考慮しなければならず、本幹	Eが出願時における開示の範囲を越えてされたものと認めら と。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上 吸告に添付する。)	



#### 国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/12556

文献及び説明	いての伝第12条 (PCT35条(2)) に定める見解、それを <b>扱</b> 	付ける
1. 見解		
新規性(N)	請求の範囲 <u>1-6,8</u> 請求の範囲	· 有 無
進歩性(IS)	請求の範囲 1-6,8	有 無
産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲 <u>1-6,8</u> 請求の範囲	有 無 
2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)	· · ·	
文献1: JP 2002-187 2002. 07. 05	961 A (名古屋油化株式会社),	
文献2: JP 56-26913 1981.03.16		. '
文献3:JP 61-29606 イ),1986.12.2	1 A (ゼネラル・エレクトリツク・カンパニ	
文献4: JP 62-13855	3 A (ボーグ・ワーナー・ケミカルズ・イン	/

出願人は2004年7月30日付けの答弁書において、本発明はエンジニアリングプラスチックとポリアミドが相溶化剤によって均一なポリマーアロイを形成することで真空および圧空成形性が向上する点から、本発明の効果は文献1~4の記載からは

で具空および圧空灰形性か同上する点から、本発明の効果は又献1~4の記載からは予測できず、本願は進歩性を有する旨を主張する。しかし、文献1には、ポリマーアロイのシートを真空および圧空成形する旨の記載がある。また、ポリアミドとポリフェニレンエーテルの混合物において、両樹脂の相溶性向上のため相溶化剤を用いることや、ポリフェニレンエーテル樹脂を相溶化処理することは、例えば文献2-4にあるように周知の技術である。してみれば、文献1に記載の真空および圧空成形を行う樹脂組成物において相溶化刻又は相溶ルが、理した場際を用いることは、当業者によって家具である。

剤又は相溶化処理した樹脂を用いることは、当業者にとって容易である。

よって、上記出願人の主張は採用できない。

コーポレーテッド), 1987.06.22

### 発明の開示

5

15

本発明は上記課題を解決するための手段として、エンジニアリングプラスチックと、ポリアミドと、相溶化剤とを含有するポリマーアロイであって、該エンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとは20:80~80:20質量比で混合され、該相溶化剤は該エンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとの合計100質量部に対して0.01~50質量部が添加されているポリマーアロイのシートの真空および/または圧空成形品からなるマスキング材(11,21,31,41,51)を提供するものである。

また更に本発明は、相溶化処理したエンジニアリングプラスチックと、ポリア 10 ミドとを含有するポリマーアロイであって、該相溶化処理したエンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとは、20:80~80:20質量比で混合されているポリマーアロイからなるマスキング材(11,21,31,41,51)を提供するものである。

本発明のマスキング材(11,21,31,41,51)に使用されるポリマーアロイには、更に ゴムおよび/またはエラストマーが添加されてもよい。該ゴムおよび/またはエラ ストマーはエンジニアリングプラスチックとポリアミドとの合計 1.0 0 質量部に 対して、通常、1~50 質量部が添加される。

上記エンジニアリングプラスチックは、ポリフェニレンエーテルまたは変性ポリフェニレンエーテルであることが望ましく、またポリアミドはナイロン6であることが望ましい。

20 また上記ゴムおよび/またはエラストマーとしては、スチレンー水素添加ポリ オレフィン-スチレンブロック共重合体であることが望ましい。

該ポリマーアロイのシートの厚みは0.1~1.5mm であることが望ましい。

### 25 図面の簡単な説明

第1図は、斜視図を示すものである。

第2図は、仮止め状態の第4図におけるA-A断面図を示すものである。

であり、レマロイCは、PPEとポリアミド66のポリマーアロイである。

5

10

15

20

25

上記ポリマーアロイによりマスキング材を製造するには通常フィルム状もしくはシート状にして真空成形あるいは真空圧空成形を行ない所定形状に成形する方法が深絞り形状や複雑形状が正確に成形出来、また大量生産にもっとも適した方法ではあるが、それ以外に、圧空成形が適用されてもよい。

上記ポリマーアロイのシートには更にポリエチレン、ポリプロピレン、エチレンープロピレン共重合体、エチレンー酢酸ビニル共重合体等のポリオレフィン、塩化ビニル系樹脂、アクリル系樹脂、メタクリレート系樹脂、塩化ビニリデン系樹脂、スチレン系樹脂、プロピオン酸ビニル系樹脂、スチレンーブタジエン共重合体、ポリエステル系樹脂等の熱可塑性プラスチックのシートまたは該熱可塑性プラスチックの発泡体のシートが積層されてもよい。

上記ポリマーアロイからなるマスキング材の表面の一部または全部には例えばコロナ放電処理やプライマー処理等の処理を行なって塗料や接着剤に対する親和性を更に高めてもよい。上記プライマー処理に用いられるプライマーとしては塩素化ポリプロピレン、エチレンー酢酸ビニル共重合体のような変性ポリオレフィンまたはオレフィン共重合体、スチレンーブタジエンゴム、アクリロニトリルーブタジエンゴム、クロロプレンゴム、ポリブタジエンのような合成ゴム、アクリル系合成樹脂、ビニル系合成樹脂あるいはアミノ基、アミド基等を含むアクリル系合成樹脂、ビニル系合成樹脂、アミノ系合成樹脂やエポキシ樹脂等の合成ゴムまたは合成樹脂系のプライマー、あるいはアルミニウムイソプロピレート、アルミニウムトリスアセチルアセトネート等のアルミニウムアルコラートまたはアルミニウムキレート化合物、2ーエチルヘキシル鉛、ヘキサデシルリチウム等のアルキル金属、ジブチルスズジアセテート、ジーnープチルスズジオキシド等の有機スズ化合物、メチルビニルジクロロシラン等のシラン化合物、アセチルアセトンリチウム、アセチルアセトンベリリウム等の1、3ージカルボニルの金属錯塩、テトラブチルチタネート等の有機チタン化合物、ホウ酸トリーnープチル、ホウ酸トリフェニル等のホ

### 請求の範囲

- 1. (補正後) エンジニアリングプラスチックと、ポリアミドと、相溶化剤とを含有するポリマーアロイであって、該エンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとは20:80~80:20質量比で混合され、該相溶化剤は該エンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとの合計100質量部に対して0.01~50質量部が添加されているポリマーアロイのシートの真空および/または圧空成形品からなることを特徴とするマスキング材
- 2. 相溶化処理したエンジニアリングプラスチックと、ポリアミドとを含有するポリマーアロイであって、該相溶化処理したエンジニアリングプラスチックと該ポリアミドとは、20:80~80:20質量比で混合されているポリマーアロイからなることを特徴とするマスキング材
  - 3. 請求項1または請求項2に記載のポリマーアロイに更にゴムおよび/またはエラストマーを添加したポリマーアロイであって、該ゴムおよび/またはエラストマーはエンジニアリングプラスチックとポリアミドとの合計100質量部に対して1~50質量部が添加されているポリマーアロイからなるマスキング材
  - 4. 該エンジニアリングプラスチックは、ポリフェニレンエーテルまたは変性ポリフェニレンエーテルである請求項1~請求項3に記載のマスキング材
- 20 5. 該ポリアミドはナイロン6である請求項1~請求項4に記載のマスキング材
  - 6. 該ゴムおよび/またはエラストマーは、スチレン-水素添加ポリオレフィン-スチレンブロック共重合体である請求項1~請求項5に記載のマスキング材
  - 7. (削除)

5

15

8. (補正後) 該ポリマーアロイのシートの厚みは 0. 1~1. 5 mm である請求 項1~請求項 6 に記載のマスキング材







## **PCT**

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference NOPCT-31	FOR FURTHER ACTION		cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No.	International filing date (day/	nonth/year)	Priority date (day/month/year)
PCT/JP2003/012556	30 September 2003 (30	.09.2003)	29 October 2002 (29.10.2002)
International Patent Classification (IPC) or n C08L 77/00, 101/00, C08J 5/18,			•
Applicant N	JAGOYA OILCHEMICA	L CO., LTI	),
1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.			
<ul> <li>This REPORT consists of a total of4 sheets, including this cover sheet.</li> <li>This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).</li> </ul>			
These annexes consist of a to	tal of sheets.		
3. This report contains indications relat	ting to the following items:		
I Basis of the report			
II Priority			
III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability			ep and industrial applicability
IV Lack of unity of invention			
Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement		ventive step or industrial applicability;	
VI Certain documents cited			
VII Certain defects in the international application			
VIII Certain observations	on the international application	ı	
Date of submission of the demand  Date of completion of this report			f this report
22 April 2004 (22.04.2004)		-	cember 2004 (10.12.2004)
Name and mailing address of the IPEA/JP		ized officer	
Facsimile No.		one No.	

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (July 1998)

### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Internal application No.
PCT/JP2003/012556

⊢	I. Basis of the report			
1.	1. With regard to the elements of the international application:*			
		the inte	ernational application as originally filed	
	$\boxtimes$	the des	scription:	
		pages		
		pages	, filed with the demand	
	-	pages	2, 9 , filed with the letter of 30 July 2004 (30.07.2004)	
	$\boxtimes$	the clai	ims:	
		pages		
		pages	, as amended (together with any statement under Article 19	
		pages	, filed with the demand	
		pages		
	$\boxtimes$	the drav		
		pages	, as originally filed	
		pages	, filed with the demand	
		pages	, filed with the letter of	
		the seque	ence listing part of the description:	
		pages	, as originally filed	
		pages	, as originally fried , filed with the demand	
		pages	, filed with the letter of, most with the definant	
2.	uic II	the lang	to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which nal application was filed, unless otherwise indicated under this item.  Its were available or furnished to this Authority in the following language which is:  Inguage of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).  Inguage of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).  Inguage of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/b).	
		contain filed to furnishe furnishe The sta internat The sta been fur	to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international examination was carried out on the basis of the sequence listing:  ned in the international application in written form.  negether with the international application in computer readable form.  ned subsequently to this Authority in written form.  ned subsequently to this Authority in computer readable form.  natement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the tional application as filed has been furnished.  natement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has armished.	
4.	$\bowtie$		the description, pages the claims, Nos7 the drawings, sheets/fig	
5.		осуона (	port has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	
i	and 7	0.17).	sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16	
**,	Any re	zplaceme	ent sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.	

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

1.	Statement			
	Novelty (N)	Claims	1-6, 8	YES
		Claims		NO NO
	Inventive step (IS)	Claims		YES
		Claims	1-6, 8	NO NO
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-6, 8	YES
L	·	Claims		NO NO

### 2. Citations and explanations

Document 1: JP 2002-187961 A (Nagoya Oilchemical Co.,

Ltd.), 05 July 2002

Document 2: JP 56-26913 A (Sumitomo Chemical Co., Ltd.),

16 March 1981

Document 3: JP 61-296061 A (General Electric Co.), 26

December 1986

Document 4: JP 62-138553 A (Borg Warner Chemicals,

Inc.), 22 June 1987

In the written response dated 30 July 2004, the applicant asserts that the present invention exhibits improved vacuum molding characteristics and air-pressure molding characteristics as a result of forming a homogenous polymer alloy from engineering plastic and a polyamide by means of a compatibilizing agent, that the effects of the inventions in question could not have been predicted in the light of the disclosures of documents 1 to 4, and that as a result, the present application involves an inventive step.

However, document 1 discloses the feature of vacuum molding or air-pressure molding a sheet of a polymer alloy. In addition, the feature of using a compatibilizing agent in order to improve the compatibility of the resins in a mixture that comprises a polyamide and a

polyphenylene ether, and the feature of subjecting a polyphenylene ether resin to a compatibilization treatment are well known, as disclosed in, for example, documents 2 to 4.

Consequently, it would be easy for a person skilled in the art to conceive of using a compatibilizing agent or a resin that has been subjected to a compatibilization treatment in the resin composition for vacuum molding or air-pressure molding that is disclosed in document 1.

Therefore, the abovementioned assertion by the applicant is not applicable.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

orders in the images merade out are not minted to the items encoded.
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER: \_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.